



CERTIFICAT EN 15085-2

Soudage de véhicules et composants ferroviaires
Welding of railway vehicles and components

N° FR-15085-A07Y-0

Établi le *Established on* 11/02/2021

IS Certification

certifie que le système de production mis en place par :
certifies that the production process developed by:

ADELMA
DONNONS VIE À VOS PROJETS

ADELMA

Adresse : **Route secondaire 111 Zenata - Aïn Sebaâ**
Adress **20250 CASABLANCA - Maroc**

pour le site de production
for the workshop

Site ou atelier couvert **Route secondaire 111 Zenata - Aïn Sebaâ**
Site or workshop covered **20250 CASABLANCA - Maroc**

a été évalué et jugé conforme aux exigences requises par la norme
has been assessed and found compliant with the requirements of standard

EN 15085-2:2007 CL2

suivant le programme de certification et le périmètre précisé dans l'annexe technique.
according to the certification program and the scope specified in the Technical Appendix.

Date de première délivrance **11/02/2021**
First issue date

Validité à partir du **11/02/2021**
Valid from

Jusqu'au **10/02/2024**
Until

Responsable d'IS Certification
Manager of IS Certification

Jeremy GAGLIARDI

Annexe Technique du certificat N° **FR-15085-A07Y-0** Technical Appendix of certificate N°

PROGRAMME DE CERTIFICATION CERTIFICATION PROGRAM

- EN 15085-2 : 2007
- PE CERTIF 01 (*)
- PE CERTIF 02 (*)

(*) version française disponible sur www.isgroupe.com
 french version available on www.isgroupe.com

REGISTRE EUROPEEN EUROPEAN REGISTER



N° sur registre européen (www.en15085.net) : **ISC/15085/CL2/166/0/23**
 Registration number on European EN15085 register

CHAMP D'APPLICATION FIELD OF CERTIFICATION

Produits couverts <i>Products covered</i>	Habillage intérieur, Portes, Trappes, Pupitres de commande, Châssis de coffres d'équipement qui sont supportés par un autre châssis <i>Internal parts, Doors, Control console, Underframe Equipment boxes that are supported by another frame</i>
Activités couvertes <i>Scope of work</i>	Fabrication
Sous-traitance <i>Subcontracting</i>	/
Commentaires : <i>Comments</i>	/

DOMAINE DE PRODUCTION RANGE OF PRODUCTION

Classe de performance des soudures CP C2
Level of weld performance class

Plage de certification
Range of certification

Procédés de soudage selon EN ISO 4063 <i>Welding process according to EN ISO 4063</i>	Groupe de matériaux selon EN ISO/TR 15608 <i>Material group according to EN ISO/TR 15608</i>	Dimensions <i>Dimensions</i>	Commentaires <i>Comments</i>
131	22.3	1.5 - 10 mm	FW
131	8.1	2.1 - 6 mm	FW
135	1.2	3 - 20 mm	FW
135	1.2	5 - 11 mm	BW
141	22.3	1 - 8 mm	BW, FW
141	8.1	1.4 - 4 mm	FW

Coordination en soudage
Welding coordination

Annexe Technique du certificat N° **FR-15085-A07Y-0**

Technical Appendix of certificate N°

Fonction en coordination <i>Position in welding coordination</i>	NOM Prénom <i>SURNAME Name</i>	Niveau <i>Level</i>	Né le <i>Born</i>
Coordinateur principal / Responsable welding coordinator (Interne / Internal)	JADDANI Ali	B, IWS	1983
Coordinateur suppléant / Deputy coordinator (Interne / Internal)	RADI Mohamed	C, Exp.	1982

Commentaires : /
Comments

